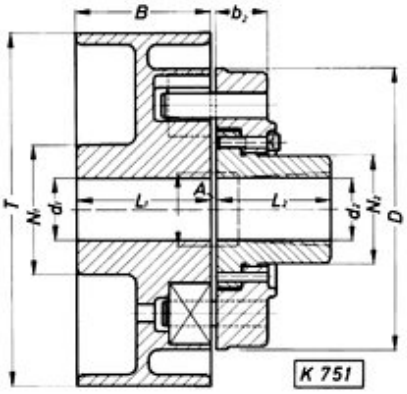


Type Kado EH

Ausführung 6 mit zweiteiliger Bolzenscheibe und angegossener Bremstrommel nach DIN 15431
Kupplungen für den Anbau von Schreibenbremsen auf Anfrage.

Kupplungs-bezeichnung	Dyn. wuchten ab	Max. Drehzahl		D	Vor-bohrg.	Maximal Bohrungen				L_1	L_2	A	T	B	b_2	N_2	Paketbremstrommel		Bolzenscheibe 2-tlg.	
		GG-25	GGG-50			GG-25		GGG-50 St 42.1									Gew.	Massen-trägheitsm.	Gew.	Massen-trägheitsm.
	1/min.	1/min.	1/min.	mm	mm	d_1 mm	d_2 mm	d_1 mm	d_2 mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg m²	kg	kg m²
002 EH 6/200/75	2500	3440	5730	165	20	50	–	58	44	90	90	2-5	200	75	30	64	10,2	0,04972	5,6	0,01499
002 EH 6/250/95	2000	2750	4580	165	20	50	–	58	44	95	90	2-5	250	95	30	64	14,6	0,12170	5,6	0,01499
003 EH 6/200/75	2500	3440	5730	190	25	48	–	55	37	100	100	2-6	200	75	40	54	11,7	0,05197	8,9	0,03390
003 EH 6/250/95	2000	2750	4580	190	25	48	–	55	37	100	100	2-6	250	95	40	54	17,3	0,13647	8,9	0,03390
003 EH 6/315/118	1570	2180	3640	190	25	48	–	55	37	118	100	2-6	315	118	40	54	25	0,34097	8,9	0,03390
005 EH 6/250/95	2000	2750	4580	215	25	64	44	72	50	110	110	2-6	250	95	40	74	21	0,16052	12,0	0,05807
005 EH 6/315/118	1570	2180	3640	215	25	64	44	72	50	118	110	2-6	315	118	40	74	28	0,37702	12,0	0,05807
008 EH 6/315/118	1570	2180	3640	250	30	75	56	90	64	120	120	3-8	315	118	46	93	32	0,4057	19,2	0,1257
008 EH 6/400/150	1240	1720	2860	250	30	75	56	90	64	150	120	3-8	400	150	46	93	48	0,1013	19,2	0,1257
012 EH 6/315/118	1570	2180	3640	280	35	85	65	95	75	140	140	3-8	315	118	46	110	39	0,4784	25	0,2067
012 EH 6/400/150	1240	1720	2860	280	35	85	65	95	75	150	140	3-8	400	150	46	110	53	1,0900	25	0,2067
02 EH 6/315/118	1570	2180	3640	310	40	90	81	103	93	140	140	3-8	315	118	46	135	41	0,4806	33	0,3179
02 EH 6/400/150	1240	1720	2860	310	40	90	81	103	93	150	140	3-8	400	150	46	135	59	1,1871	33	0,3179
02 EH 6/500/190	990	1370	2290	310	40	90	81	103	93	190	140	3-8	500	190	46	135	87	2,9147	33	0,3179
032 EH 6/400/150	1240	1720	2860	355	50	106	85	120	96	170	170	3-9	400	150	58	140	77	1,5620	55	0,7467
032 EH 6/500/190	990	1370	2290	355	50	106	85	120	96	190	170	3-9	500	190	58	140	101	3,1912	55	0,7467
05 EH 6/500/190	990	1370	2290	400	50	120	103	138	117	190	185	3-9	500	190	58	170	120	3,658	72	1,218
05 EH 6/630/236	790	1090	1820	400	50	120	103	138	117	236	185	3-9	630	236	58	170	175	8,824	72	1,218
08 EH 6/500/190	990	1370	2290	445	60	127	121	145	138	200	190	3-9	500	190	58	200	143	4,600	94	1,939
08 EH 6/630/236	790	1090	1820	445	60	127	121	145	138	236	190	3-9	630	236	58	200	188	9,368	94	1,939
1,25 EH 6/630/236	790	1090	1820	500	70	140	118	158	134	236	200	4-10	630	236	90	195	216	10,481	155	4,491
1,25 EH 6/710/265	700	970	1610	500	70	140	118	158	134	265	200	4-10	710	265	90	195	253	15,587	155	4,491
1,6 EH 6/630/236	790	1090	1820	555	80	145	145	165	165	236	210	4-10	630	236	90	240	256	13,225	202	7,016
1,6 EH 6/710/265	700	970	1610	555	80	145	145	165	165	265	210	4-10	710	265	90	240	287	17,677	202	7,016
1,6 EH 6/800/300	620	860	1430	555	80	145	145	165	165	300	210	4-10	800	300	90	240	337	26,369	202	7,016
2 EH 6/630/236	790	1090	1820	610	90	163	163	186	186	246	220	4-10	630	236	90	270	259	12,681	244	10,20
2 EH 6/710/265	700	970	1610	610	90	163	163	186	186	265	220	4-10	710	265	90	270	311	19,182	244	10,20
2 EH 6/800/300	620	860	1430	610	90	163	163	186	186	300	220	4-10	800	300	90	270	363	27,895	244	10,20
2,5 EH 6/710/265	700	970	1610	665	100	175	175	200	200	275	230	4-10	710	236	90	290	349	22,147	287	14,12
2,5 EH 6/800/300	620	860	1430	665	100	175	175	200	200	300	230	4-10	800	300	90	290	397	30,497	287	14,12

Wenn bei Bestellungen nicht anders angegeben, werden die Fertigbohrungen nach H7 gebohrt. Passfedernut P9 nach DIN 6885 Bl.1