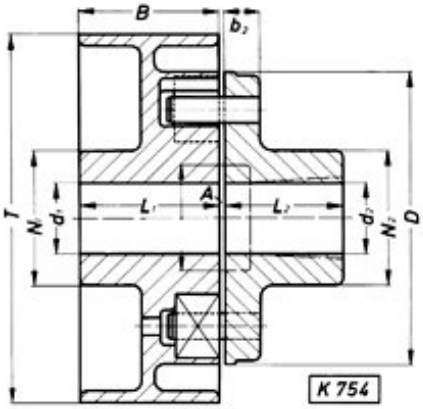


Type Kado EH

Ausführung 5 mit angegossener Bremstrommel nach DIN 15431
Kupplungen für den Anbau von Schreibenbremsen auf Anfrage.

Kupplungs-bezeichnung	Dyn. wuchten ab	Max. Drehzahl		D	Vor-bohrg.	Maximal Bohrungen				L_1	L_2	A	T	B	b_2	N_1 N_2	Paketbremstrommel		Bolzenscheibe 1-tlg.	
		GG-25	GGG-50			GG-25		GGG-50									Gew.	Massen-trägheitsm.	Gew.	Massen-trägheitsm.
	1/min.	1/min.	1/min.	mm	mm	d_1 mm	d_2 mm	d_1 mm	d_2 mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg m²	kg	kg m²
0012 EH 5/200/75	2500	3440	5730	145	18	40	44	44	52	80	80	2-5	200	75	20	75	8,7	0,043785	4,3	0,008465
002 EH 5/200/75	2500	3440	5730	165	20	50	50	58	58	90	90	2-5	200	75	20	85	10,2	0,04972	5,9	0,01445
002 EH 5/250/95	2000	2750	4580	165	20	50	50	58	58	95	90	2-5	250	95	20	85	14,6	0,12170	5,9	0,01445
003 EH 5/200/75	2500	3440	5730	190	25	48	60	55	69	100	100	2-6	200	75	25	100	11,7	0,05197	9,7	0,03165
003 EH 5/250/95	2000	2750	4580	190	25	48	60	55	69	100	100	2-6	250	95	25	100	17,3	0,13647	9,7	0,03165
003 EH 5/315/118	1570	2180	3640	190	25	48	60	55	69	118	100	2-6	315	118	25	100	25	0,34097	9,7	0,03165
005 EH 5/250/95	2000	2750	4580	215	25	64	65	72	75	110	110	2-6	250	95	25	110	21	0,16052	12,5	0,05237
005 EH 5/315/118	1570	2180	3640	215	25	64	65	72	75	118	110	2-6	315	118	25	110	28	0,37702	12,5	0,05237
008 EH 5/315/118	1570	2180	3640	250	30	75	75	90	90	120	120	3-8	315	118	30	130	32	0,4057	19,5	0,1148
008 EH 5/400/150	1240	1720	2860	250	30	75	75	90	90	150	120	3-8	400	150	30	130	48	0,1013	19,5	0,1148
012 EH 5/315/118	1570	2180	3640	280	35	85	85	95	95	140	140	3-8	315	118	30	140	39	0,4784	25	0,1862
012 EH 5/400/150	1240	1720	2860	280	35	85	85	95	95	150	140	3-8	400	150	30	140	53	1,0900	25	0,1862
02 EH 5/315/118	1570	2180	3640	310	40	90	90	103	103	140	140	3-8	315	118	30	150	41	0,4806	30	0,2696
02 EH 5/400/150	1240	1720	2860	310	40	90	90	103	103	150	140	3-8	400	150	30	150	59	1,1871	30	0,2696
02 EH 5/500/190	990	1370	2290	310	40	90	90	103	103	190	140	3-8	500	190	30	150	87	2,9147	30	0,2696
032 EH 5/400/150	1240	1720	2860	355	50	106	106	120	120	170	170	3-9	400	150	45	175	77	1,5620	54	0,6897
032 EH 5/500/190	990	1370	2290	355	50	106	106	120	120	190	170	3-9	500	190	45	175	101	3,1912	54	0,6897
05 EH 5/500/190	990	1370	2290	400	50	120	120	138	138	190	185	3-9	500	190	45	200	120	3,658	73	1,137
05 EH 5/630/236	790	1090	1820	400	50	120	120	138	138	236	185	3-9	630	236	45	200	175	8,824	73	1,137
08 EH 5/500/190	990	1370	2290	445	60	127	127	145	145	200	190	3-9	500	190	45	210	143	4,600	86	1,708
08 EH 5/630/236	790	1090	1820	445	60	127	127	145	145	236	190	3-9	630	236	45	210	188	9,368	86	1,708
1,25 EH 5/630/236	790	1090	1820	500	70	140	140	158	158	236	200	4-10	630	236	60	230	216	10,481	132	3,432
1,25 EH 5/710/265	700	970	1610	500	70	140	140	158	158	265	200	4-10	710	265	60	230	253	15,587	132	3,432
1,6 EH 5/630/236	790	1090	1820	555	80	145	145	165	165	236	210	4-10	630	236	60	240	256	13,225	164	5,487
1,6 EH 5/710/265	700	970	1610	555	80	145	145	165	165	265	210	4-10	710	265	60	240	287	17,677	164	5,487
1,6 EH 5/800/300	620	860	1430	555	80	145	145	165	165	300	210	4-10	800	300	60	240	337	26,369	164	5,487
2 EH 5/630/236	790	1090	1820	610	90	163	163	186	186	246	220	4-10	630	236	60	270	259	12,681	184	7,140
2 EH 5/710/265	700	970	1610	610	90	163	163	186	186	265	220	4-10	710	265	60	270	311	19,182	184	7,140
2 EH 5/800/300	620	860	1430	610	90	163	163	186	186	300	220	4-10	800	300	60	270	363	27,895	184	7,140
2,5 EH 5/710/265	700	970	1610	665	100	175	175	200	200	275	230	4-10	710	236	60	290	349	22,147	216	9,940
2,5 EH 5/800/300	620	860	1430	665	100	175	175	200	200	300	230	4-10	800	300	60	290	397	30,497	216	9,940

Wenn bei Bestellungen nicht anders angegeben, werden die Fertigbohrungen nach H7 gebohrt. Passfedernut P9 nach DIN 6885 Bl.1