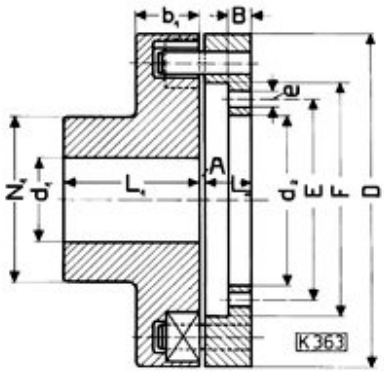
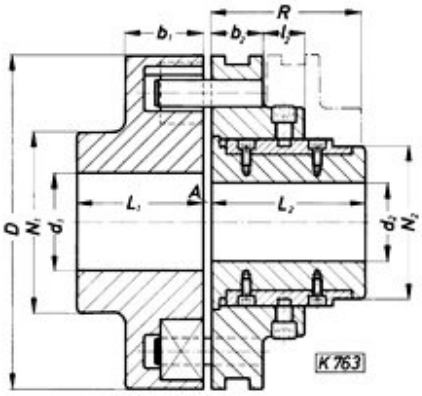


Type Kado E

Ausführung 3

Kupplungs-bezeichnung	Max. Drehzahl Ausführung 3 GG 1/min.	GGG 1/min.	D mm	Vor-bohrg. mm	Max. Bohr. GG-25 d_1 mm	GGG-50 d_1 mm	d_2 H7 mm	L_1 mm	L_2 mm	A mm	b_1 mm	N_1 mm	B mm	E mm	e mm	Anz. der Löcher	F mm	Paketscheibe Gew. kg	Massen-trägheitsm. kg m²	Bolzenscheibe Gew. kg	Massen-trägheitsm. kg m²
0008 E	6870	11460	100	10	36	40	25	50	15	2-5	38	60	8	40	6,6	6	55	1,70	0,001745	0,83	0,0011625
0012 E	5980	9960	115	13	40	44	35	55	18	2-5	38	70	10	50	6,6	6	63	2,30	0,0031025	1,29	0,002425
002 E	4910	8180	140	15	44	48	35	60	23	2-6	45	75	12	50	7	9	65	3,54	0,007625	2,7	0,007125
003 E	4160	6940	165	15	56	62	50	65	23	2-6	45	90	12	68	9	6	85	5,82	0,016225	3,51	0,0138
005 E	3710	6190	185	15	60	65	55	70	25	3-8	54	100	13	74	11,5	6	95	7,38	0,024725	4,93	0,0238
008 E	3170	5280	217	20	75	82	85	80	37	3-8	54	120	19	105	11,5	6	122	11,45	0,053825	7,78	0,052925
012 E	2860	4770	240	25	81	89	104	90	37	3-8	55	130	19	124	14	7	145	15,48	0,0915	10,10	0,082875
02 E	2530	4210	272	30	84	93	124	110	37	3-8	56	135	18	148	14	8	172	21,47	0,1765	12,31	0,1445
032 E	2370	3950	290	40	106	117	100	120	54	3-9	72	170	27	132	17	8	164	29,4	0,245	23,64	0,29025
05 E	2090	3490	328	40	119	130	140	130	54	3-9	72	190	26	170	17	7	200	38,3	0,379	29,2	0,48425
08 E	1720	2860	400	50	125	138	195	150	54	3-9	74	200	26	232	17	9	270	67,8	1,131	45,5	1,19725
1,25 E	1630	2730	420	70	147	162	160	180	63	4-10	100	235	30	202	25	8	245	84,9	1,485	57,7	1,5405
1,6 E	1460	2440	470	80	150	165	215	190	63	4-10	100	240	30	260	25	8	302	107,8	2,3525	68,7	2,4425
2 E	1320	2200	520	90	170	186	240	200	63	4-10	100	270	30	285	25	9	330	125,7	3,085	79,4	3,4785
2,5 E	1210	2030	565	100	180	200	280	210	63	4-10	100	290	30	330	25	10	382	180,3	5,8125	92,4	4,6525



Type Kado E

Ausführung 4 mit abrückbarer Bolzenscheibe

Kupplungs-bezeichn.	Dyn. wuchten ab 1/min.	Max. Drehz. 1/min.	D mm	Vor-bohrg. mm	Max. Bohrung GG d_1 mm	St d_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	A mm	b_1 mm	l_2 mm	b_2 mm	N_1 mm	N_2 mm	R mm	Paketscheibe Gew. kg	Massen-trägheitsm. kg m²	Bolzenscheibe Gew. kg	Massen-trägheitsm. kg m²
0012 E	4300	5980	115	13	40	30	55	70	2-5	38	22	18	70	48	67	2,3	0,003102	2,2	0,002433
002 E	3500	4910	140	15	44	32	60	80	2-6	45	22	23	75	53	78	3,5	0,007625	4,0	0,007575
003 E	3000	4160	165	15	56	40	65	80	2-6	45	22	23	90	65	78	5,8	0,01622	5,7	0,01527
005 E	2700	3710	185	15	60	44	70	90	3-8	54	25	25	100	70	90	7,4	0,02472	7,6	0,02607
008 E	2300	3170	217	20	75	56	80	90	3-8	54	25	25	120	90	90	11,5	0,05382	11,5	0,05292
012 E	2050	2860	240	25	81	60	90	110	3-8	55	30	37	130	110	107	15,5	0,09150	18,5	0,1075
02 E	1800	2530	272	30	84	75	110	110	3-8	56	33	37	135	130	110	21	0,1765	24	0,1857
032 E	1700	2370	290	40	106	78	120	120	3-9	72	32	38	170	135	120	29	0,2450	30	0,2510
05 E	1500	2090	328	40	119	85	130	130	3-9	72	37	38	190	150	129	38	0,3790	38	0,4070
08 E	1240	1720	400	50	125	115	150	150	3-9	74	45	38	200	200	136	68	1,131	66	1,053
1,25 E	1180	1630	420	70	147	115	180	180	4-10	100	42	63	235	200	178	85	1,485	97	1,815
1,6 E	1060	1460	470	80	150	135	190	190	4-10	100	52	63	240	230	188	108	2,352	126	2,947
2 E	950	1320	520	90	170	150	200	200	4-10	100	62	63	270	250	198	126	3,085	166	4,640
2,5 E	880	1210	565	100	180	175	210	210	4-10	100	72	63	290	290	208	180	5,812	205	6,897

Wenn bei Bestellungen nicht anders angegeben, werden die Fertigbohrungen nach H7 gebohrt. Passfedernut P9 nach DIN 6885 Bl.1