



Die Bauform P wird, mit angegessenem Keilriemenprofil, serienmäßig bis einschließlich Größe 50 gebaut.
Die Größen 80 und 160 werden mit einem $\phi 220_{j6}$ für die Keilriemenscheibenmontage geliefert.
Andere Keilriemenscheibenabmessungen auf Anfrage.

Kupplungs- bezeichnung	Max. Dreh- moment des Gummi- element Nm	Max. Dreh- zahl 1/min	Motordrehzahl ca. 1450 1/min				Schmal- keil- riemen- profil nach DIN 2211	d_k	d_w	f	e	c	d_3	Vor- bohr- ung d	Max. Boh- rung d	l	l_{ges}	d_g	D_i	b	Flieh- kör- per Stück	Ge- wicht etwa kg	Massenträgheitsmoment	
			Maximales Drehmoment Reibbelag Normal- ausführg. Nm	B *	Maximale Leistung Reibbelag Normal- ausführg. kW	B *																	Antriebs- seite kg m ⁴	Abtriebs- seite kg m ⁴
1P	6	5000	5	3,8	0,76	0,57	2 x SPZ	75	71	8	12	9,7	95	8	16	42	74	0	84	28	2	2,0	0,000 52	0,004 80
2 P1	13	4000	13	9,7	1,97	1,47	2 x SPZ	104	100	8	12	9,7	124	8	28	55	92	0	108	35	2	4,1	0,000 83	0,007 13
2 P2							2 x SPA	117,6	112	10	15	12,7												
4 P1	36	4000	36	26	5,5	3,9	3 x SPZ	116	112	8	12	9,7	145	15	28	62	105	35	128	40	3	6,3	0,002 20	0,013 28
4 P2							2 x SPA	117,6	112	10	15	12,7												
8 P1	65	3800	65	48	9,9	7,3	4 x SPZ	144	140	8	12	9,7	178	20	40	82	130	48	155	50	3	11	0,004 45	0,039 28
8 P2							3 x SPA	145,6	140	10	15	12,7												
16 P1	130	3300	130	97	19,7	14,7	5 x SPA	165,6	160	10	15	12,7	208	20	48	112	170	55	182	80	3	18	0,010 50	0,089 50
16 P2							4 x SPB	167	160	12,5	19	16,3												
27 P1	200	2800	195	145	29,6	22	5 x SPA	205,6	200	10	15	12,7	248	25	60	120	190	75	220	81	3	30	0,024 75	0,199 75
27 P2							4 x SPB	207	200	12,5	19	16,3												
50 P1	350	2800	330	250	50	38	5 x SPA	205,6	200	10	15	12,7	248	25	60	120	190	75	220	81	4	32	0,034 75	0,199 75
50 P2							4 x SPB	207	200	12,5	19	16,3												
80 P	700	1900	700	520	106	79							360	28	80	160	253	110	320	128	3			
160 P	1400	1900	1400	1050	212	159							360	32	80	170	338	86	320	128	3			

* Für Sicherheitskupplungen kann auch der B-Reibbelag geliefert werden. (Zusatz B hinter der Kupplungsbezeichnung)

Die zulässige Reibarbeit ist gleich der Bauform W.

** d_g darf im Inneren der Kupplung von keinem Teil (z. B. Paßfeder, Keil) überschritten werden, um eine Beschädigung des Gummielementes zu vermeiden.

Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für mittlere Bohrungen.

Wenn bei Bestellungen nicht anders angegeben, werden die Fertigbohrungen nach H7 gebohrt, die Paßfedernuten P 9 nach DIN 6885 Blatt 1 bei Rückenspiel.