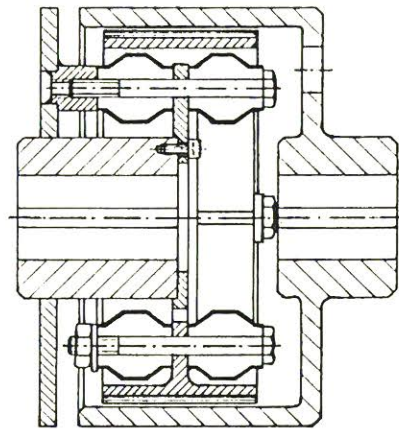


1W und 2W



160W, 240W und 480W

Kupplungsbezeichnung	Max. Drehmoment des Gummielementes Nm	Max. Drehzahl 1/min	Motordrehzahl ca. 1450 1/min				d ₃ mm	Vorbohrung d ₁ d ₂		Maximale Bohrung d ₁ d ₂		l ₁ mm	l ₂ mm	l _w mm	N ₁ mm	N ₂ mm	d _G mm	A mm	a mm	C mm	B mm	b mm	Fliehkörper Stück	Gewicht etwa kg	Massenträgheitsmoment		Zulässige Reibarbeit	
			Maximales Drehmoment Reibbelag		Maximale Leistung Reibbelag			Antr. mm	Abtr. mm	Antr. mm	Abtr. mm														Antriebsseite kg m ²	Abtriebsseite kg m ²	W _R je Anlauf Nm	W _{RT} je Stunde Nm/h
			Normalausf. Nm	B * Nm	Normalausf. kW	B * kW																						
1W	6	5000	5	3,8	0,76	0,57	95	8	19	20	32	20	62	33	35	0	-	-	-	60	14	2	1,7	0,000 80	0,002 80	58 860	343 350	
2W	13	4000	13	9,7	1,97	1,47	124	8	28	26	55	30	90	45	42	0	-	-	-	70	13	2	3,2	0,001 83	0,004 78	98 100	510 120	
4W	36	4000	36	26	5,5	3,9	145	15	35	35	36	36	103	55	55	35	21	14	4	78	18	3	5	0,004 45	0,009 13	147 150	618 030	
8W	65	3800	65	48	9,9	7,3	178	20	42	40	40	40	116	65	65	48	25	18	4	87	18	3	8	0,009 58	0,024 93	245 250	884 800	
16W	130	3300	130	97	19,7	14,7	208	20	50	50	50	50	150	80	80	55	32	24	6	112	24	3	13	0,021 75	0,059 63	490 500	1 324 391	
27W	200	2800	195	145	29,6	22	248	25	60	56	60	60	175	90	90	75	35	26	10	130	28	3	21	0,047 25	0,118 75	784 800	1 814 850	
50W	350	2800	330	250	50	38	248	25	60	56	60	60	175	90	90	75	35	26	10	130	28	4	23	0,057 25	0,118 75	784 800	1 814 850	
80W	700	1900	700	520	106	79	360	28	85	90	100	100	270	125	150	110	75	65	10	185	60	3	65	0,800 0	0,737 5	1 569 600	2 158 200	
160W	1400	1900	1400	1050	212	159	360	32	85	90	140	100	330	125	150	86	40	30	20	270	60	3	85	0,837 5	1,287 5	2 452 500	3 531 600	
240W	2000	1800	2000	1500	303	228	390	35	100	100	148	110	350	150	150	110	37	22	20	293	70	4	110	1,000	1,500	3 433 500	4 414 500	
480W	4000	1400	4000	3000	607	455	500	35	120	130	180	140	445	180	190	125	40	25	20	385	95	4	150	1,875	5,00	4 905 000	7 357 500	

*Für Sicherheitskupplungen kann auch der B-Reibbelag geliefert werden. (Zusatz B hinter der Kupplungsbezeichnung)

**d_G darf im Inneren der Kupplung von keinem Teil (z.B. Paßfeder, Keil) überschritten werden, um eine Beschädigung des Gummielementes zu vermeiden.

Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für mittlere Bohrungen.

Wenn bei Bestellungen nicht anders angegeben, werden die Fertigbohrungen nach H7 gebohrt, die Paßfedernuten P9 nach DIN 6885 Blatt 1 bei Rückenspiel.